

CARTER EP

Aceite mineral para engranajes cerrados

Aplicaciones

Lubricación de engranajes cerrados

Carter EP ha sido especialmente desarrollado para la lubricación de engranajes cerrados que operan en condiciones severas. Estos incluyen:

- Engranajes cónicos, rectos y helicoidales.
- Cojinetes y acoplamientos dentados.

Especificaciones

Especificaciones Internacionales

- DIN 51517 Part 3 – CLP
- ISO 12925-1 category CKD/CKSMP
- AGMA 9005-F16 AS
- SEB 181226
- JIS K 2219 :2006 (Class 2)
- Chinese GB 5903 L-CKD
- US STEEL 224

Aprobaciones

OEM

- FLENDER, CMD GEARS, SEW, ZF, BONFIGLIOLI, DB SANTASALO, NORD GETRIEBE, ZOLLERN and many others.

Ventajas

- Propiedades antidesgaste y de extrema presión de alta calidad que garantizan la protección contra micropitting.
- Excelente resistencia a la oxidación y degradación del aceite.
- Excelente compatibilidad con sellos y juntas.
- Excelente protección contra el óxido y la corrosión de las aleaciones de cobre.
- Excelente resistencia a la formación de espuma y emulsiones.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	METHODS	UNITS	Carter EP							
			68	100	150	220	320	460	680	1000
Density at 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	875	882	889	895	901	895	894	937
Viscosidad a 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosidad a 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	8.9	11.3	14.7	19	24.9	34.5	45	43.5
Índice de Viscosidad (IV)	ISO 2909	-	106	98	97	97	97	113	112	80
Pto. Inflamación Copa Abierta	ISO 2592	°C	228	222	238	244	248	256	224	244
Punto de congelación	ISO 3016	°C	-33	-27	-24	-18	-12	-12	-12	-9
FZG A/8.3/90	DIN 51354/2	Etapas	14 Pasa	14 Pasa	14 Pasa	14 Pasa	14 Pasa	14 Pasa	12 Pasa	12 Pasa
FZG Micropitting GFT Class	FVA 54	Etapas	-	10 Alto	10 Alto	10 Alto	10 Alto	10 Alto	10 Alto	10 Alto

Las características anteriores son valores medios dados a título informativo