

LUNARIA FR 32 - 46 - 68 - 100



Compresor



Aceites minerales nafténicos desparafinados para compresores frigoríficos.

APLICACIONES

Compresores frigoríficos con CFC, HCFC o NH₃ como refrigerante.

- Lubricación de cilindros, movimientos y elementos de estanqueidad de compresores frigoríficos.
- Lubricación de compresores rotativos de tornillo:
 - De tornillo paralelo.
 - De tornillo simple con transmisión tipo Zimmern.
- **LUNARIA FR** es compatible con la mayoría de los gases frigoríficos clorofluorados y con amoníaco en condiciones de uso apropiadas (temperatura del evaporador > -15 °C). (*)

(*) Para aplicaciones frigoríficas con amoníaco a baja temperatura, se recomienda utilizar lubricantes específicos: **LUNARIA NH** o **LUNARIA SH**.

ESPECIFICACIONES

- ISO 6743-3: DRA.
- APV, BOCK, BITZER, GRAM, CARRIER, GRASSO, HOWDEN, J&E HALL, SABROE, YORK.

VENTAJAS

Seguridad del compresor

- Alta estabilidad química con los refrigerantes.
- Ausencia del fenómeno de ataque al cobre (copper plating).

Amplias condiciones operativas

- Alto nivel de miscibilidad con refrigerantes permitiendo el retorno de aceite al compresor (temperatura del evaporador > -15 °C).

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODOS	UNIDADES	LUNARIA FR			
			32	46	68	100
Densidad a 15°C	ISO 3675	kg/m ³	898	899	900	900
Viscosidad cinemática a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	32	46	68	100
Viscosidad cinemática a 100°C	ISO 3104	mm ² /s	4,5	5,6	7,0	8,8
Punto de congelación	ISO 3016	°C	- 42	- 39	- 33	- 30
Punto de inflamación	ISO 2592	°C	185	200	205	220

Las características mencionadas representan valores típicos.

**TOTAL LUBRICANTES
INDUSTRIA**

19-10-2020 (23-11-2011)
LUNARIA FR 32-46-68-100
1/1

Este lubricante, empleado según nuestras recomendaciones y en las aplicaciones previstas, no presenta ningún riesgo particular. Puede usted los datos de seguridad conformes a la legislación vigente en la C.E. mediante su asesor comercial o descargarla desde www.quick-fds.com

